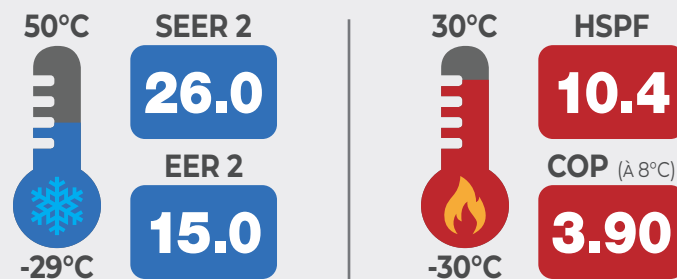




INTELLIGENCE ET CONFORT

L'intelligence artificielle permet à la série **CLIVIA** de maintenir un lieu de vie sain et confortable en s'adaptant au mieux à son environnement et en comprenant les besoins des utilisateurs. Sa couleur noire est parfaite pour les décors modernes et sophistiqués.



- Technologie « G20 Inverter »
- Connectivité Wi-Fi
- Conception compacte et silencieuse
- Fonction d'auto-nettoyage de l'unité intérieure
- Télécommande sans fil avec écran LCD
- Option de thermostat filaire
- Bac d'égouttage en composite
- Serpents (intérieur et extérieur) : tube en cuivre / ailettes en aluminium
- Ailettes de couleur bleue (testées 500 heures au jet d'eau salée)
- Détecteur de fuite de réfrigérant
- Réfrigérant éco-responsable R32

INTELLIGENCE ARTIFICIELLE

Outre la température, l'algorithme de l'IA prend en compte dans son processus d'apprentissage l'humidité, la superficie de la pièce et d'autres facteurs de l'environnement. Il permet jusqu'à 10 % d'économies par an (certifié par le laboratoire INTERTEK).

CONTRÔLE INTELLIGENT DE L'HUMIDITÉ

Permet la sélection de la plage d'humidité la plus optimale, pour que les utilisateurs puissent bénéficier à la fois du confort et des économies d'énergie.

DÉTECTEUR DE FUITE DE RÉFRIGÉRANT

Pour garantir une utilisation en toute sécurité, toutes les unités intérieures de GREE Canada sont équipées d'une **sonde de détection de fuite de réfrigérant**. Ainsi, vous pouvez profiter de votre confort en toute sérénité.



DES THERMOPOMPES...
VERS ZÉRO ÉMISSION!



Unité murale
CLIVIA R32



Condenseur
CROSSOVER R32



Télécommande
YBE1FB1F



EN OPTION
Thermostat filaire
XE-71



Détecteur de fuite sur
TOUTES les unités murales

CLIVIA R32			9000	12000	18000	24000
Unité intérieure:			GWH09AUCXD-D6DNA2D/I	GWH12AUCXD-D6DNA2D/I	GWH18AUDXF-D6DNA2C/I	GWH24AUDXF-D6DNA2J/I
Unité extérieure:			GWH09AGCXD-D6DNA4D/O	GWH12AGCXD-D6DNA4D/O	GWH18AGDXF-D6DNA4B/O	GWH24AGEXF-D6DNA4J/O
Code de référence AHRI:			216032435	216032436	216052270	216623541
Alimentation électrique		V/Hz/Ph	208-230 / 60 / 1			
PERFORMANCE DU SYSTÈME						
Puissance nominale	Frigorifique	BTU/h	9 100	12 000	18 000	22 000
	Calorifique	BTU/h	10 500	12 000	18 000	23 000
Entrée de puissance	Frigorifique	W	606	923	1315	1833
	Calorifique	W	789	923	1349	2040
Courant nominal	Frigorifique	A	4.73	6.64	11.5	13.0
	Calorifique	A	6.0	6.41	11.5	17.0
SEER 2		BTU/W*h	26.0	24.5	24.5	23.5
EER 2		BTU/W*h	15.0	13.0	13.65	12.0
HSPF 2		BTU/W*h	10.4	9.5	9.0	9.0
COP à 8 °C (47 °F)		/	3.90	3.81	3.91	3.30
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE						
Volume de débit d'air		m³/h (CFM)	600 / 550 / 500 / 450 / 400 / 350 / 330 / 220 (353 / 324 / 294 / 265 / 235 / 206 / 194 / 129)	680 / 620 / 560 / 490 / 450 / 420 / 390 / 360 (400 / 365 / 330 / 288 / 265 / 247 / 230 / 212)	1000 / 850 / 750 / 700 / 650 / 600 / 550 (589 / 500 / 441 / 412 / 383 / 353 / 324)	1250 / 1000 / 900 / 800 / 750 / 700 / 650 (736 / 589 / 530 / 471 / 441 / 412 / 383)
Niveau de pression sonore		dB(A)	41 / 39 / 36 / 33 / 29 / 26 / 24 / 20	43 / 38 / 36 / 34 / 32 / 30 / 25 / 20	48 / 43 / 41 / 39 / 37 / 33 / 29	52 / 44 / 42 / 39 / 38 / 36 / 34
Capacité d'assèchement		L/h (pt/h)	0.8 (1.69)	1.4 (2.96)	1.8 (3.80)	2.0 (4.23)
Dimensions	Largeur	mm (po)	837 (32-61/64)	837 (32-61/64)	993 (39-3/32)	993 (39-3/32)
	Hauteur	mm (po)	293 (11-17/32)	293 (11-17/32)	311 (12-1/4)	311 (12-1/4)
	Profondeur	mm (po)	200 (7-7/8)	200 (7-7/8)	222 (8-47/64)	222 (8-47/64)
Poids	Net	kg (lb)	9.5 (20.9)	9.5 (20.9)	13.0 (28.7)	13.5 (29.8)
	Brut	kg (lb)	11.5 (25.4)	11.5 (25.4)	15.5 (34.2)	16.0 (35.3)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE						
Température ambiante	Frigorifique	C° (F°)	-29 à 50 (-20 à 122)			
	Calorifique	C° (F°)	-30 à 30 (-22 à 86)			
Niveau de pression sonore		dB(A)	52	52	59	58
Ampacité minimale du circuit (MCA)		A	10	10	16	22
Protection maximale surintensité (MOP)		A	15	15	20	30
Dimensions	Largeur	mm (po)	802 (31-37/64)	802 (31-37/64)	958 (37-23/32)	958 (37-23/32)
	Hauteur	mm (po)	553 (21-27/32)	553 (21-27/32)	660 (25-63/64)	660 (25-63/64)
	Profondeur	mm (po)	350 (13-25/32)	350 (13-25/32)	402 (15-53/64)	402 (15-53/64)
Poids	Net	kg (lb)	32.0 (70.6)	30.5 (67.3)	43.0 (94.8)	42.0 (92.6)
	Brut	kg (lb)	34.5 (76.1)	33.0 (72.8)	47.5 (104.7)	46.5 (102.5)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION						
Taille de la ligne d'aspiration		mm (po)	ø 9.52 (3/8)	ø 12.70 (1/2)	ø 12.70 (1/2)	ø 15.88 (5/8)
Taille de la ligne de liquide		mm (po)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)
Longueur de tuyau maximale		m (pi)	20 (65.6)	20 (65.6)	40 (131.2)	40 (131.2)
Élévation de tuyau maximale		m (pi)	12 (39.4)	12 (39.4)	25 (82.0)	25 (82.0)
Type de réfrigérant / Charge		kg (oz)	R32 / 0.85 (30.0)	R32 / 0.8 (28.2)	R32 / 1.15 (40.6)	R32 / 1.2 (42.3)

Un confort abordable en lequel vous pouvez avoir confiance grâce au plus grand fabricant de climatiseurs au monde.



Les produits GREE Canada font l'objet d'améliorations continues. GREE Canada se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

Détaillant autorisé
COPYRIGHT © GREE CANADA, 2025. TOUS DROITS RÉSERVÉS. DOCUMENT NO. : 062025